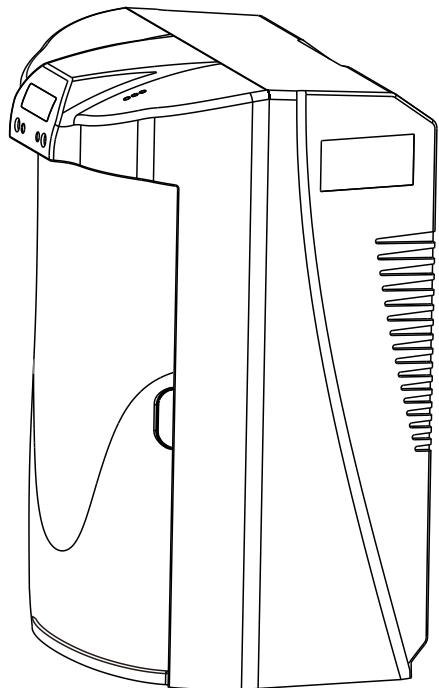




四川优普超纯水机使用说明书

使用产品前请仔细阅读本使用说明书,并妥善保管



主机

取出主机放置在工作台面或使用辅件固定在墙壁适当位置，去掉机箱后面的进出水接口堵头和机箱前面的出水口堵头。



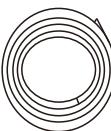
储水压力桶

取出储水压力桶放置在工作台面或台面下适当位置，安装对应的桶球阀。



进水三通球阀

取出进水三通球阀，串接在对应的自来水转接阀上。



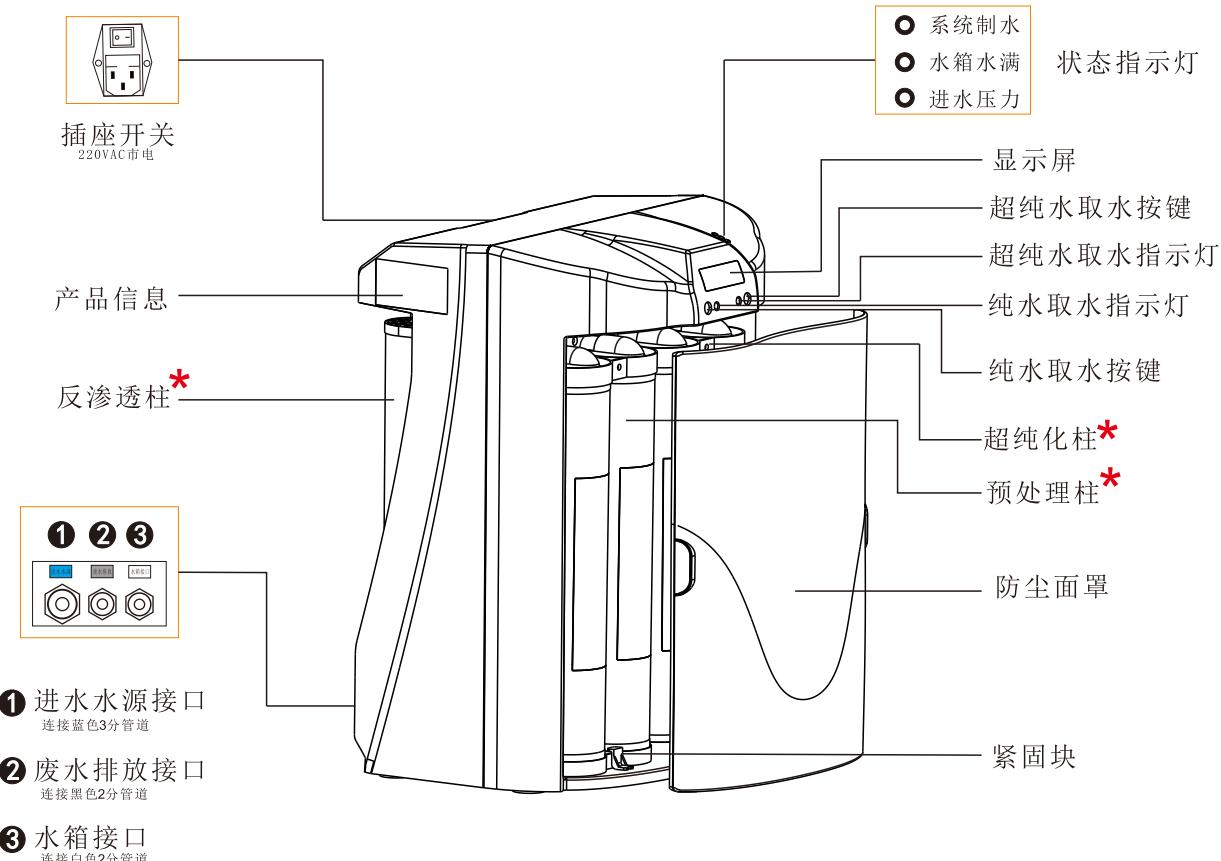
快接PE水管

取出快接PE水管，连接对应进出水：蓝色三分管连接“进水水源接口”和进水球阀，黑色二分管连接“废水排放接口”和地漏，白色二分管连接“水箱接口”和压力桶球阀。



说明书、合格证、装机清单、生料带、绑扎带、取水管、桶球阀等。

功能示意图



* 为设备耗材，需要定期更换。

产品介绍

经典型UPT系列超纯水器由符合生活饮用水卫生标准城市自来水为原水，经过该机多道净化工艺，可制备出纯水和超纯水，适用于实验室用水。本机型拥有50多项专利，全机快装结构，紧凑、简单、方便。

- (1) 出水水质在线监测，LED液晶面板数字显示，准确直观。
- (2) 压力式水箱设计，结构紧凑，管路及接头均为聚乙烯（PE）及聚甲醛（POM）惰性材质。
- (3) 一机两用，可产出RO纯水和UP超纯水，恒压纯水箱满水时最大取水流量可达1.8升/分钟。
- (4) 全自动制水、储水，水箱水满自动停机，水压下降自动开机。
- (5) 系统设有自动冲洗RO膜功能，有效延长反渗透膜使用寿命。
- (6) 按客户安装需要可实现主机与取水口分离设计，通过PE纯水管路系统可将外置取水阀安装在实验楼的任何位置，一机制水，多点取水，用水方便。

基本参数信息

产品名称	优普超纯水机	取水量	1.8L/min	额定频率	50Hz
产品型号	UPT	产品材质	ABS	额定功率	50W
产品尺寸	400×340×560 (mm)	适用水压	0.1-0.4MPa	产品执行标准	Q/59465309-1.1-2014 分析实验室用水机
主机净重	20kg	适用环境	5-45℃的市政自来水	防触电保护类型	II类
电源线长度	1.5m	额定电压	AC220V		

型号规格

机型	UPT-I-5/10/20T台上式	UPT-II-5/10/20T台上式
电源		AC220V~50Hz
进水水源		总溶解性固形物TDS≤200ppm, 水温5-45℃, 压力0.10-0.40MPa
预处理柱		优普快插式注塑型
制水量(L/h)		5/10/20
反渗透柱		优普快插式注塑型
RO出水水质		电导率≤进水电导率×2%(II型机可在线检测)
超纯化柱		优普快插式注塑型
UP出水水质	电阻率17-18MΩ·cm(在线检测)	电阻率18.2MΩ·cm(在线检测), 微颗粒物≤1个/ml, 微生物≤1cfu/ml

随机配件

详见随机配件包中的优普超纯水器装箱单。

水箱配置

UPT台式机型均标配15升恒压储水箱; 如有改变, 详见装箱单。

注意



其它详细警告标示请参阅优普系列产品手册。

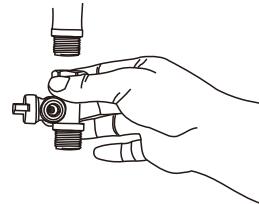
安装步骤

1.原水引水管路安装

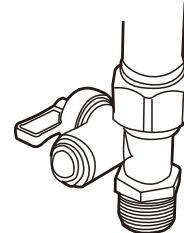
关闭自来水总开关，拆下水龙头（或三角阀出水管），取出零件包内的配件，并按以下操作完成后，开启自来水总开关。



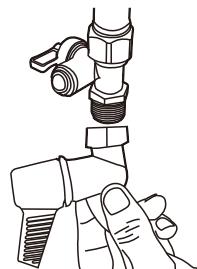
1、拿出进水三通球阀



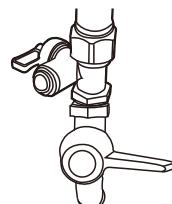
2、将进水三通球阀连接在
自来水管(或三角阀)



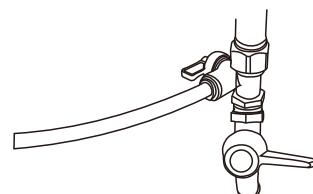
3、旋紧进水三通球阀



4、将水龙头(或水管)接上到
进水三通球阀上



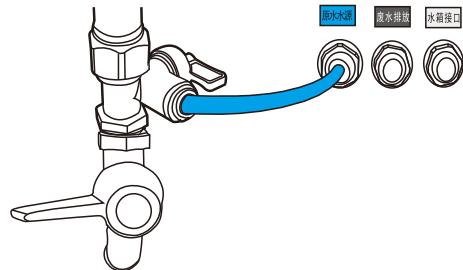
5、旋紧自来水龙头(或水管)



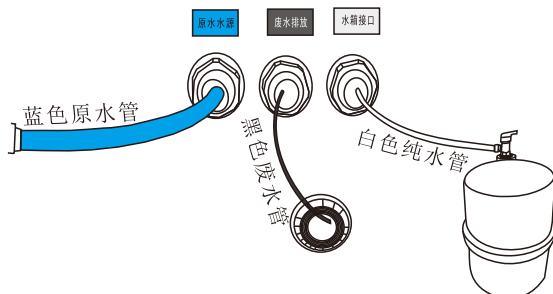
6、将蓝色PE管插入球阀进水
口,完成原水管连接。

安装步骤

2.设备进出水管路安装



01、将进水球阀出口的PE管直接插入主机“进水水源”接口处



02、将黑色PE管一端插入主机“废水排放”接口处，另一端引入下水管道（地漏）并固定

操作技巧

安装设备和日常维护保养过程中，不可避免会拆接管路、管件。本机均使用快插式管路、管件，如下图所示结构示意：



.连接管路

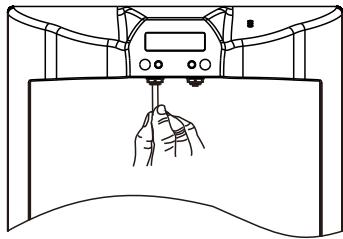
将PE管穿过卡爪插入管座内（插到底部），然后安装上卡环即可。

拆卸管路

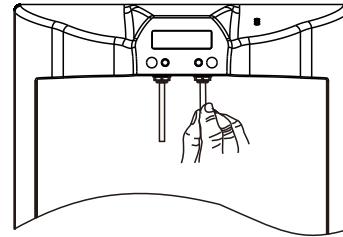
拆下卡环，按住卡爪使之与管座贴紧，同时向外拔出PE管即可。

安装步骤

3. 安装取水管



1、将随机配件包内约15mm长的白色PE管插入RO取水接
口内即可。



2、将随机配件包内约15mm长
的透明PE管插入UP取水接
口内即可。



注意事项

所有管道、管件连接均需插入管座底部后，安装对应型号的卡环。

使用说明

- 1、开启进水球阀，接通水源，观察各处有否渗漏，若有渗漏，应关闭进水球阀后进行重装。
- 2、通水10~20秒后，接通电源打开机箱后部插座开关，面板上的“进水压力”指示灯闪烁5秒，当原水异常时，指示灯熄灭；当原水正常时，指示灯常亮，本机系统启动运行。
- 3、系统正常运行状态下，面板上“系统制水”指示灯常亮，制水完成时熄灭。
- 4、系统正常运行一段时间后，当恒压纯水箱满水时，会自动停机。面板上的“系统制水”指示灯熄灭，“水箱水满”指示灯点亮。当储水箱水位下降时，“水箱水满”指示灯熄灭，主机自动启动开始工作，同时“系统制水”指示灯点亮，直到储水箱水满时再自动停机。
- 5、纯水取用：
按“RO”按键，从主机前左侧取水嘴即可取用纯水（II型机可同时在控制板显示屏上显示此时管路内的纯水电导率值），出水流量为每分钟1.8升（水箱满水情况下），再按“RO”按键即可停止取用纯水。
- 6、超纯水取用：
按“UP”按键，从主机前右取水嘴即可取用超纯水，出水流量为每分钟1.8升（水箱满水情况下），同时本机控制板显示屏上显示此时管路内的超纯水电阻率值以及温度，再按“UP”按键即可停止取用超纯水。

耗材更换

耗材识别与购买

图示	耗材名称	主要功能	更换周期
	预处理柱	滤除铁锈、泥沙、纤维等颗粒杂质，降低水中余氯、重金属、异色、异味以及部分有机物。	约3-6个月
	超纯化柱	内部填装有进口精混树脂，用于交换纯水中残留金属阳离子和阴离子，产的符合实验室要求的超纯水。	进水 $15\mu\text{s}/\text{cm}$ 下可制备超纯水1.0吨左右
	反渗透柱	过滤精度可达0.0001微米，有效的拦截水中的细菌、重金属有机物等；杂质去除率可达95%-99%，产水水质达实验室三级纯水，也是超纯水系统的前处理法。	18-24个月

购买耗材

1. 请登陆www.ccdup.com 联系在线客户
2. 请致电服务专线 400-884-6567

注: 1.耗材寿命根据使用地域、水质、季节及使用量不同，实际更换周期会有所不同

2.请根据提示定期更换正品耗材

耗材更换

更换新耗材并复位

更换超纯化柱和预处理柱

1. 设备开机运行状态下，关闭原水水源以及压力桶球阀。
2. 按设备RO按键，放空管路储水（泄压）。
3. 关闭电源，取下设备前面罩。
4. 旋出耗材上下紧固螺母。（图1、图2）
5. 双手两指紧扣耗材上盖，拇指抵住机箱，用力拉出。（图3）
6. 剪开新耗材包装袋取出耗材，核对型号正确后，将接口胶塞去掉。
7. 将新耗材对准固定柱，用力推入。（图4、图5）
8. 拧紧上下紧固螺母，安装好前面罩。



图1



图2



图3

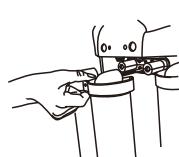


图4

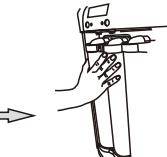


图5

更换反渗透柱

1. 关闭进水和电源。
2. 双手抓住筒体两端拔出。（图6）
3. 剪开新反渗透膜柱包装袋取出，并将接口的堵塞取下。
4. 按照原位置对准接口用力推入。（图7）

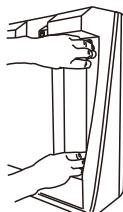


图6



图7

注:此安装指南适用于超纯化柱和预处理柱的更换安装。

故障排除

故障现象	原因分析	解决方法
显示器黑屏 背景灯不亮	1.电源没有供电	开启电源
	2.保险管烧坏	更换开关插座内的保险管
	3.仪表故障	更换仪表
	4.开关电源烧坏	更换开关电源
泵不启动	1.无原水进水（“进水水源”指示灯不亮）	打开进水球阀
	2.原水压力不足小于0.1MPa（“进水水源”指示灯不亮）	改造供水管路或加装管道增压泵
	3.低压阀故障不能正常闭合（“进水水源”指示灯不亮或闪烁）	更换低压阀
	4.高压阀故障不能正常闭合（“水箱满水”指示灯一直亮）	更换高压阀
	5.泵电源线接头松脱	拔出重新插接
	6.控制电路板故障(泵电源无输出电压)	更换控制电路板
	7.开关电源故障无输出电压	更换开关电源
泵频繁启动	1.恒压纯水箱桶球阀未打开，不能储水	打开恒压纯水箱球阀
	2.原水压力低且不稳定	暂停机器不用，等待水压稳定再用，或者改造供水管路或加装管道增压泵
	3.预处理滤芯堵塞导致进水压力不稳定	更换预处理滤芯
	4.高压阀故障(回程压力失效)	更换高压阀
	5.低压阀故障	更换低压阀
泵运转但不产RO水或产水量偏小	1.原水供水不足	改善供水或更换预处理滤芯
	2.增压泵损坏	维修或更换增压泵
	3.进水电磁阀损坏	维修或更换进水电磁阀
	4. RO膜堵塞或损坏	更换RO膜
	5. RO膜壳单向阀损坏导致堵塞	更换RO膜单向阀
	6.系统冲洗电磁阀损坏	维修或更换系统冲洗电磁阀
水箱满水不停机	1.高压阀故障	更换高压阀
	2.控制电路板故障	更换控制电路板

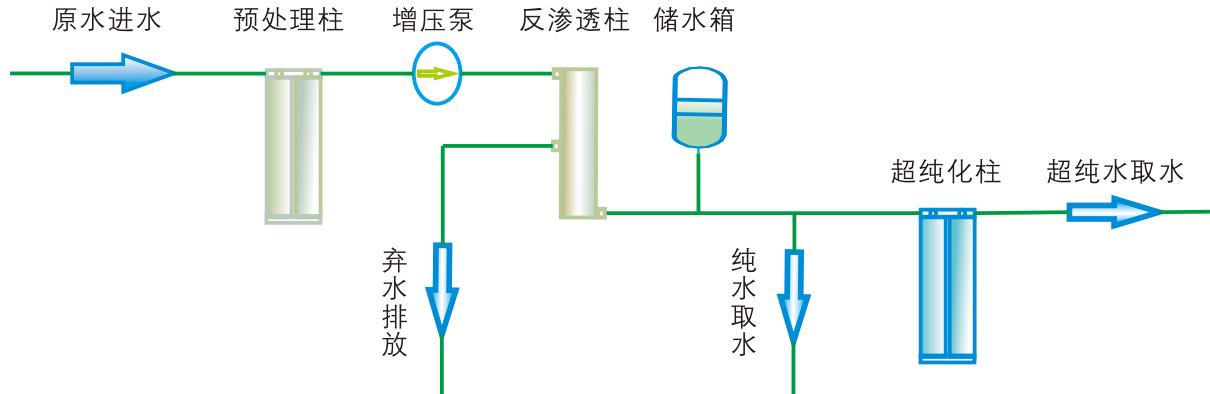
故障排除

故障现象	原因分析	解决方法
不能取RO水/UP水	1.恒压纯水箱内无水或压力不足	制水储备后再取水
	2.恒压纯水箱气囊压力不足或损坏	重新给恒压纯水箱气囊充气或更换
	3.取水按键故障	更换按键控制板
	4.控制电路板故障	更换控制电路板
	5.控制电路板与RO/UP取水电磁阀连接线松脱	拔出后重新插接
	6. RO取水阀故障	更换RO/UP取水阀
RO/UP出水水质差	1.纯水箱沉积水太久	将其排掉
	2.超纯化柱失效	更换超纯化柱
	3. RO膜损坏导致脱盐率下降	更换RO膜
	4.预处理滤芯失效	更换预处理或滤芯
停机后废水排放口仍有水排出	1.进水电磁阀故障	更换进水电磁阀
	2.控制电路板与进水电磁阀连接线松脱	拔出后重新插接
	3.控制电路板故障	更换控制电路板
制水时无废水排出	废水调解阀堵塞	更换废水调解阀

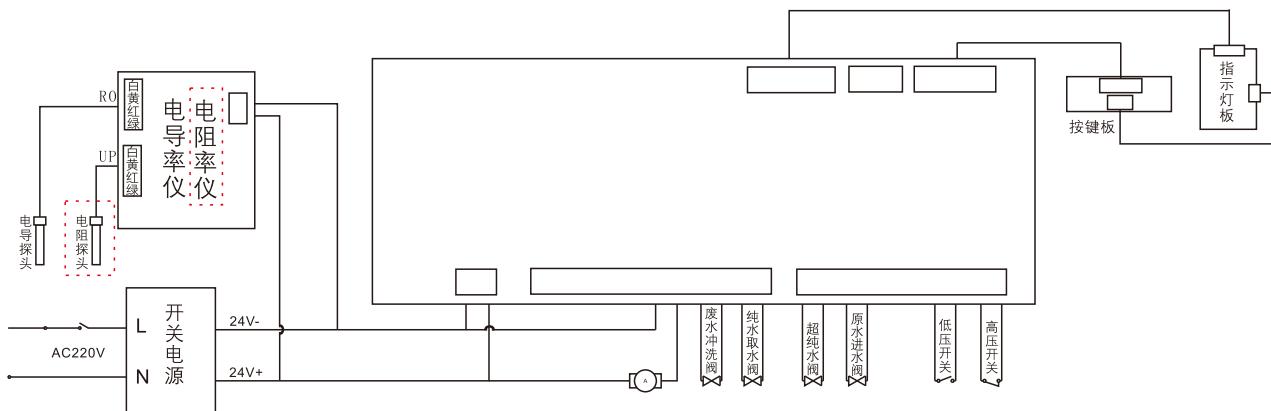
注意事项

1. 安装前请检查随机所附之安装零件包内容（参见“装箱单”）。
2. 在机器电源关闭30秒后方可再次打开机器电源。
3. 预处理柱、反渗透柱、纯化柱等滤芯属于非质保耗材。
4. 冬天使用设备，请在不低于摄氏13度的环境下放置24小时方可运行。
5. 本机设计是按每天8小时连续工作，请勿超过此连续工作时间，避免引起设备性能下降。
6. 请勿在有煤气、天然气等易燃易爆气体的地点使用本设备。
7. 长期不使用本机时，请关闭电源和进水球阀。
8. 新投入的设备或新更换的反渗透柱，必须低压冲洗使膜内保护剂从浓水和产水中排掉（防止保护剂流入储水箱），排RO水至水质合格。
9. 反渗透柱的正常使用温度为5°C-35°C，最佳温度24°C-27°C，最高温度35°C，进水温度每升高一摄氏度或降低一摄氏度，产水将增加或减少2.7-3.0%。
10. 设备投入使用后，至少每两天要运行1次，逢节假日时，应安排值班人员值班。
11. 如果开机时出现启停振荡状态，原因是高压泵进口压力太低或可能浓水开度太大，均需调整。
12. 需经常对照前期运行情况（如压力、流量、脱盐率、产水量、温度等参数），如果发现有明显差异，及时分析原因，及时处理。
13. 系统停运时间不宜超过五天（特别在夏天高温季节），在长时间不用水时必须进行保护性运行。系统需要长期停运前，RO膜必须通入保护液。

水处理流程图



电气控制图



注：[] 内为 II 型机配置



公司网站二维码



公司微信公众号

四川优普超纯科技有限公司

地址：四川成都现代工业港北区港泰大道38号

电话：028-87571375

传真：028-65030964

网址：<http://www.ccdup.com>

优普售后服务中心：400-884-6567